

PARAMETRIC

Release



9e jaargang NR. 25 September 2006

Parametric Release is een uitgave van

CSC

Centrale
Sterilisatie
Club

Van de voorzitter

Verbeterde communicatie, op weg naar verdere professionalisering

In de nieuwe beleidsvoornemens is afgesproken dat het bestuur de leden beter en vroeger wil informeren over lopende zaken. In deze editie van Parametric Release laten wij daarom de voortgang van alle werkgroepen zien, zodat onze leden weten waaraan wij werken. Daarnaast kunt u op de website informatie vinden over alle lopende zaken. En natuurlijk zijn wij altijd bereikbaar voor telefonische vragen.

Het bestuur van de CSC blijft zich sterk maken voor de verwezenlijking van onze missie en visie. Daarbij horen ook veranderingen in de organisatie, die wij in de komende najaarsvergadering aan de leden voorleggen. Zo zullen we op de vergadering van gedachte wisselen over de verandering van onze naam. Hoewel het nog wel uit onze naam blijkt, zijn we geen club meer maar werken we aan verdere professionalisering. Verder wordt er momenteel onderzoek gedaan naar de mogelijkheden om medewerkers van de CSA tegen een gereduceerd tarief lid te laten worden van de CSC.

Het bestuur kijkt verder naar de voor- en nadelen van een decentraal ledenbestand en kijkt op alle niveaus binnen de vereniging naar verkleining van de afstand tussen leden en bestuur. Kortom, we zijn volop in beweging om onze organisatie professioneel en slagvaardig te maken en te houden. Uw stem daarin is essentieel, uw aanwezigheid op de vergadering daarom natuurlijk ook.

Mariette Jungblut 
voorzitter CSC

AANKONDIGING

Het najaarscongres van de CSC is **vrijdag 06 oktober** in het Oude Tol Huys in Utrecht

Nadere informatie volgt binnenkort op de web site van de CSC. www.cscnl.net



Reiniging en desinfectieproces in een stroomversnelling

Het zal niemand in CSA-land ontgaan zijn dat de ontwikkeling van het reinigings- en desinfectie proces de laatste jaren in een ware stroomversnelling is geraakt.

De nieuwe Norm, EN ISO 15883, zegt waarschijnlijk niet iedereen iets maar voor hoofden CSA en de Deskundige

Steriele Medische Hulpmiddelen

(D.S.M.H.) heeft de norm aardig wat

voeten in de aarde. Dat zal ook nog wel even zo blijven.

*Door: René Koster, Hoofd CSA
Bovenij Ziekenhuis Amsterdam
r.koster@bovenij.nl*

Met onder andere deze nieuwe norm in mijn achterhoofd en een grote spiegel voor mijn neus kwam ik er al snel achter dat er voor mij ook een hoop werk aan de winkel is. Voor mijn gevoel (en uiteraard na het nodige onderzocht te hebben) had ik met de aanschaf van twee desinfectiemachines van Miele (G 7828) in juni 2003 een goede stap in de richting gezet met betrekking tot de reiniging en desinfectie van gebruikt instrumentarium in het Bovenij ziekenhuis. Ik sta niet op de loonlijst van Miele Professional dus zal ik jullie niet al te uitvoerig uitleggen waarom ik dit zo vind. Waar ik wel wat langer bij stil wil staan is de aanschaf van mijn derde desinfectiemachine van Miele Professional in januari 2005 en mijn besluit om deze machine uit te rusten met een extra reinigingsfase, bekend onder de naam Oxivario®.

Oxivario®

Na de nodige optische controles, challenge devices, onafhankelijke validatie en vrijgifte middels parametrische weergave, kwam ik tot de conclusie dat ik erg tevreden ben over de resultaten van het "gewone wasproces" van mijn desinfectiemachines. Echter de naaldvoerders van de kraam, orthopedisch en gynaecologisch instrumentarium, de extra aandacht voor Creutzfeldt Jacob Disease (C.J.D.) en ander hardnekkig vervuild instrumentarium hadden nog wel eens wat extra zorg nodig in de vorm van voorreiniging (ultrasoon) of nabehandeling in de inpakruimte. Geruime tijd voordat het ziekenhuis de derde desinfectiemachine kocht, was ik al op de hoogte van de ontwikkeling bij Miele Professional om een extra reinigingsfase aan het wasproces toe te voegen, het zogeheten Oxivario® procédé. Deze procedure houdt in het kort in dat er een extra reinigingsfase is waarbij waterstofperoxide in lage concentraties wordt toegevoegd tijdens een 2e reinigingsfase van het wasproces. In combinatie met een alkalische reiniger (met een alkaliteit rond de pH 11) komt er actief zuurstof vrij. Dit geeft een extra grondige reiniging zodat ook het hardnekkig vuil (coaguleren, fibrine, prionen etc.) wordt verwijderd. Ook tussen de scharnierende delen van het instrumentarium. Dat is wetenschappelijk door een onafhankelijk instituut in Duitsland aangetoond. Scheikundig en wetenschappelijk is in dit kader e.e.a. nog veel verder en beter uit te leggen maar daar zullen jullie zelf wat meer tijd in moeten stoppen. Na flink wat onderzoek en een bezoek in de keuken van de Duitse grondlegger van dit unieke reinigingsproces, was ik ervan overtuigd dat wij onze nieuwe desinfectiemachines wilden gaan uitrusten met Oxivario®.

Nu moest ik nog de medewerkers op de CSA overtuigen dat het extra vervuilde instrumentarium zonder voorreiniging de desinfectiemachine in kon en ook achteraf niet meer extra gereinigd hoefde te worden. Het resultaat sprak voor zich voor iedereen op onze afdeling. De instrumenten werden grondig (optisch) onderzocht door alle medewerkers en de resultaten waren volgens velen verbluffend. Het wasprogramma met Oxivario® duurt ongeveer 10 minuten langer dan een 'standaard' reinigingsprogramma. Deze tijd win je ruimschoots terug omdat de voorreiniging vrijwel overbodig is (holle instrumenten, canules spuit ik wel altijd even door

om de doorgankelijkheid te testen). Volgens een studie van Miele kan dat wel 24% aan tijd schelen. Inmiddels ben ik ruim een jaar verder met wederom een flink aantal testen, challenge devices, volgen van publicaties in diverse media en ervaringen van andere 'Oxivario-gebruikers'. Ik ben voornemens om mijn andere twee andere desinfectiemachines ook te gaan uitrusten met het Oxivario® programma.

Met het Regionaal Overleg Orgaan Sterilisatie-afdeling (R.O.O.S.) zijn wij onlangs op uitnodiging van Miele twee dagen in Duitsland geweest. Hier konden wij met eigen ogen zien wat er in de keuken van Miele gebeurt. Van het totale productieproces van alle apparatuur (ook het nieuwste model van Miele werd net getest) tot aan de ontwikkeling van de diverse reiniging en desinfectieprocessen waaronder het nieuwe Orthovario programma. Dit programma werkt met een lagere Ph waarde (Ph 10) waardoor het proces ook geschikt is om aluminium te reinigen. Wel of geen Mielefan, iedereen was onder de indruk.

Terugkomend op het feit dat ons reinigings- en desinfectieproces inmiddels dezelfde status heeft

Wat vindt u verder in deze uitgave:

Reiniging en desinfectie van hol instrumentarium

pag. 4

Validatie geeft zekerheid, kwaliteit en besparing

pag. 6

Commissies en werkgroepen:
De stand van zaken

pag. 9

Geen schone wet- en regelgeving?!

pag. 11

als ons sterilisatieproces (daar is die EN ISO15883 weer), denk ik dat wij deze ontwikkelingen op de voet moeten volgen en ook in de praktijk moeten durven toepassen.

Zekerheid door controle



► Reiniging en desinfectie van hol instrumentarium

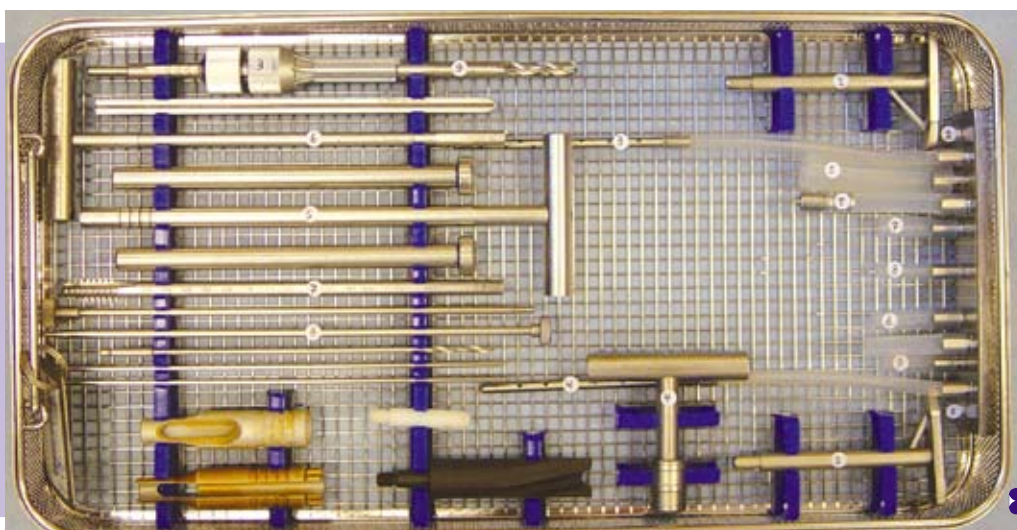
Aan mij is de vraag gesteld om een artikeltje te schrijven over het valideren van reiniging/desinfectiemachines. Nou ben ik zelf geen valideur, maar ik heb wel enige ervaring met het valideren van reiniging / desinfectieapparatuur op mijn afdeling. Op het gebied van reiniging en thermische desinfectie van holle instrumenten zijn we het laatste jaar druk doende geweest. We hebben allemaal de negatieve geluiden gehoord over de reiniging en desinfectie van het holle instrumentarium. Dus ben ik op zoek gegaan naar een eenvoudige en een effectieve manier om holle instrumenten te reinigen en te desinfecteren. Dat is gelukt.

*Gerrit van Huenestein ,
Hoofd Centrale Sterilisatie Afdeling (CSA)
St. Jansdal, Harderwijk. Tel 0341-463986
g.van.huenestein@stjansdal.nl*

Om holle instrumenten effectief te reinigen moeten deze instrumenten worden aangesloten op een MIC-rek. In de praktijk lijkt het aanbod van verschillende MIC-rekken echter niet toereikend voor het brede scala aan hol instrumentarium. Mijn uitgangspunt was om alle holle instrumenten voor reiniging en desinfectie aan te kunnen sluiten aan een MIC-rek. Bovendien wilde ik geen scheiding meer tussen holle instrumenten en het bijbehorende basis instrumentarium. Mijn gedachte ging niet uit naar een MIC-rek, maar

naar een spoelsysteem dat in het instrumentennet is geïntegreerd. Ik heb vijf instrumentennetten laten aanpassen met een spoelblokje en de daarbij behorende passende aansluitingen. Dit blok zit vast in het instrumentennet gemonteerd. Dus ieder instrument heeft zijn eigen aansluiting op maat. (zie afbeelding 1).

Er moesten aansluitpunten komen om de instrumentennetten te voeden met water. Hiervoor heb ik een verdeelstation bedacht zodat er meerdere aansluitpunten aanwezig zijn. Ik heb mijn ideeën op tekening gezet en ben in overleg getreden met mijn wasmachine fabrikant, de firma NIDZA, om te kijken of deze ideeën technische haalbaar waren. Vervolgens hebben we in 1 machine een verdeel station gemonteerd (zie afbeelding 2).



Afbeelding 1



Afbeelding 2

Nu heb ik, zoals u op afbeelding 1 kunt zien, een DHS-net met spoelsysteem in één. Hierin is voor ieder instrument een eigen aansluiting. Deze instrumentennetten hebben wij vervolgens uitvoerig getest met een lumen test van de firma Interster en er heeft een thermische validatie plaats gevonden. De uitkomst is vrij eenvoudig. Niet aangesloten lumen tests betekent geen goed resultaat, wel aangesloten lumen tests scoren 100%. Tijdens de thermische validatie was de meerwaarde van aansluiten ook goed te zien. De temperaturen van het spoelwater worden direct waargenomen door de thermokoppels die in de holle instrumenten zijn bevestigd. De holle

instrumenten die niet aangesloten waren bleven hier achter ten opzichte van de wel aangesloten instrumenten. Het is dus echt van belang dat het spoelwater direct contact heeft met het instrument.

Voor alle duidelijkheid, zoals u op de foto kunt zien, zijn de DHS instrumenten onafscheidelijk van het instrumentennet waarin zij liggen. Zij worden dan ook samen ingepakt en gesteriliseerd. Om te kijken of deze nieuwe opzet geen negatieve gevolgen zou hebben voor het sterilisatieproces hebben we ook het sterilisatieproces gevalideerd. Door een vrij eenvoudige aanpassing van wasmachines en instrumentennetten hebben wij zo een nieuwe werkwijze ontwikkelt, met meerdere voordelen. Deze nieuwe werkwijze wordt nu toegepast binnen ons ziekenhuis. We denken dat we hiermee een behoorlijke kwaliteitsslag gemaakt hebben in het proces rond het reinigen en desinfecteren van het assortiment holle instrumenten binnen onze instelling.

Mocht dit artikel uw aandacht trekken of heeft u vragen over dit artikel? Neem dan gerust contact op.


DR. WEIGERT NEDERLAND B.V.
Hygiëne

oplossingen

Het neodisher® **3Clean** -Concept

neodisher® MEDICLEAN - universeel

Mildalkalisch: hoge materialsbescherming voor een veilige reiniging bij routinematig gebruik geen neutralisatie nodig, korte procestijden.

neodisher® SEPTOCLEAN - speciaal

Hoogalkalisch: optimale reiniging in het „klassieke“ routineproces of dubbele reiniging met geïntegreerde chemische-thermische desinfectie zonder gebruikmaking van desinfectantia, ondersteunt de prionen preventie conform de richtlijnen van het RKI.

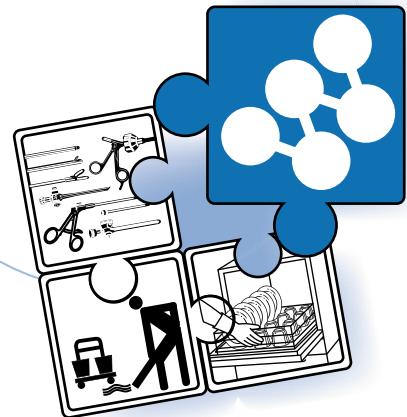
neodisher® DUOCLEAN - intensief

Hoogalkalisch: voor de verwijdering van zeer hardnekkige verontreinigingen zonder arbeidsintensieve voorreiniging. Door de goede afbraak van eiwitten wordt de Prionen preventie conform de RKI-Richtlijnen ondersteunt Silicaatvrij, geen neutralisering nodig!

Mocht u meer informatie wensen, dan zijn wij gaarne bereid u verder te adviseren, of bezoek onze website www.drweigert.nl

Dr. Weigert Nederland B.V.

Postbus 865 • 9400 AW Assen • Tel.: 0592 319 393 • Fax: 0592 310 117 e-mail: info@drweigert.nl



Validatie geeft zekerheid, kwaliteit en besparing

Sinds jaar en dag is in Nederland de validatie van sterilisatoren de gewoonste zaak van de wereld. Hierbij wordt doorgaans alleen naar de sterilisatoren en niet naar het grotere geheel gekeken. Vaak realiseert men zich niet dat het moderne steriliseren gebaseerd is op een veelvoudige DECIMALE REDUCTIE van de besmetting. De definitie van steriliteit is immers: "een product is steriel wanneer de kans dat op of in het product nog levende Micro-organismen worden aangetroffen kleiner is dan een op de een miljoen".

De kwaliteit van reiniging en desinfectie moet kunnen worden aangetoond. Anders kunt u er niet zeker van zijn dat een product na sterilisatie ook werkelijk steriel is. Het is belangrijk goed overzicht te hebben over het totale proces, van gebruikt instrument tot steriel instrument. Als de aanvangscontaminatie voor de sterilisatie te hoog is kan de sterilisatie te kort schieten.

Restcontaminatie
na desinfectie

Ingangscontaminatie
sterilisatieproces

Het is dus noodzakelijk om de ingangscontaminatie voor de sterilisatie te bepalen en te kunnen beheersen. Die beheersing moet gebaseerd zijn op zekerheid. Om zekerheid te krijgen is het van belang dat de reinigingsapparatuur ook gevalideerd wordt. Dit geeft duidelijkheid over de kwaliteit van de gebruikte apparatuur. Deze kwaliteit wordt getoetst aan de volgende belangrijke criteria:

- ✦ Effectiviteit
- ✦ Reproduceerbaarheid
- ✦ Betrouwbaarheid
- ✦ Aantoonbaarheid
- ✦ Herleidbaarheid

Validatie is de sleutel

Validatie wil zeggen het verzamelen en beoordelen van gegevens die nodig zijn om er voldoende zeker van te zijn dat een werkwijze steeds de bedoelde resultaten zal opleveren. Met betrekking tot sterilisatie moet validatie worden gezien als de basis voor de beoordeling van de effectiviteit en de

reproduceerbaarheid van het sterilisatieproces. Omdat desinfectie vóór de sterilisatie plaatsvindt, is dit feitelijk een wezenlijk onderdeel van het sterilisatieproces. Ook hier moet validatie gezien worden als basis voor de beoordeling van de effectiviteit en reproduceerbaarheid van het proces.

Uiteindelijk zal validatie ook geld besparen:

1. Het instrumentarium gaat langer mee door een betere reiniging.

Vooral bij de scharnierende instrumenten is de reiniging moeilijk. Onvoldoende reiniging leidt tot vreten in de scharnieren, putcorrosie, verkleuringen (soms pas merkbaar na sterilisatie) en uiteindelijk het defect raken van instrumentarium.

2. Fouten in de procesvoering van de machine worden direct opgemerkt.

Door het verhelpen van deze tekortkomingen zal een grotere proces reproduceerbaarheid tot stand komen. (In één keer goed is altijd goedkoper.)

3. Er wordt beter gebruik gemaakt van energie, water en reinigingsmiddelen.

Moderne machines legen zich tussen de wasfasen vollediger. Hierdoor is er minder versleping van micro-organismen, ruw water en toevoegingen van de ene, naar de volgende fase van het proces. Er kan worden volstaan met minder spoelingen. Dit zal veel (in het bijzonder demi) water besparen en overdoseringen zijn niet langer noodzakelijk.

4. Het risico wordt tot een minimum gereduceerd.

Dit geldt in het bijzonder voor de medewerkers op de afdeling waar de instrumenten gecontroleerd en ingepakt worden.

Jarenlange ervaring met validatie van reinigingsapparatuur laat steeds weer dezelfde knelpunten zien:

- ♦ Onjuiste belading: bakjes met open zijde boven, spoelschaduw door bekkens
- ♦ Gesloten, scharnierend, instrumentarium
- ♦ Overbelading
- ♦ Verkeerd rek
- ♦ Foutief gekozen programma
- ♦ Geen eenduidige werkprocedure (Wat voor goederen in welk programma?)
- ♦ Onvoldoende droging
- ♦ Onvoldoende reiniging
- ♦ Geen juiste dosering van toevoegingen
- ♦ Verwisseling van reinigingsmiddel containers
- ♦ Te grote temperatuurspreiding tijdens reiniging/desinfectie fase
- ♦ Onjuiste weergave van de temperatuur (soms geen aanwijzend instrument op de apparatuur aanwezig)
- ♦ Onjuiste instelling van de was/desinfectie temperatuur.
- ♦ Geen mogelijkheid om op eenvoudige wijze de dosering te kunnen controleren
- ♦ Geen bewaking van temperatuur, pompdruk, en tijd

- ♦ Geen juist uitgevoerd onafhankelijk registrerend instrument
- ♦ Veel versleping van micro-organismen, en/of reinigingsmiddelen door slechte procesvoering
- ♦ Veel "dood volume" in ongeschikte pompen en leidingen

Met deze lijst als uitgangspunt kunt u de achterhaalde werkprocedure aanpassen. Apparatuur die geen reproduceerbaar proces kan garanderen zal vervangen moeten worden zodat het proces én het apparaat valideerbaar zijn en daarmee de kwaliteit gegarandeerd kan worden.

Het reinigingsresultaat is afhankelijk van meerdere factoren, in het bijzonder van de specifieke belading en de kunst van de voorbehandeling (beladen en fixeren). In dit verband gelden ook ten opzichte van alle overige processen beperkingen. Er bestaat geen zaligmakend proces. Het belangrijkste is dat de combinatie proces versus het te reinigen materiaal tot het beoogde resultaat zal leiden, zonder daarbij de efficiënte bedrijfsvoering uit het oog te verliezen.

Getinge bv 

Wij maken uw Centrale Sterilisatie Afdeling "KOMPLEET"



GETINGE staat voor "KOMPLEET" op het gebied van sterilisatie, reiniging en desinfectie. De nieuwste ontwikkelingen worden direct toegepast. Professionele adviezen en begeleiding bij nieuwbouw of renovatie van uw CSA zijn onmisbaar voor een goede continuïteit van de sterilisatieactiviteiten.

- REINIGINGS- EN -
- DESINFECTIEMACHINES -
- STERILISATOREN (STOOM EN LTSF) -
- T-DOC AUTOMATISERINGSSYSTEEM -
- WAGENWASMACHINES -
- SEALERS -
- WERKTAFELS -
- VOORREINIGINGSUNITS -
- TRANSPORTWAGENS -
- DROOGKASTEN -
- ACCESSOIRES -
- ETC. -

Speciale aandacht vragen wij voor het T-DOC automatiseringssysteem. Dit geautomatiseerde documentatiesysteem draagt o.a. zorg voor het traceren van elk specifiek instrument door het gehele ziekenhuis.

GETINGE

www.getinge.com
www.t-doc.com
www.skarhamn.getinge.com

GETINGE b.v. • Fruiteniersstraat 27
Postbus 1004 • 3330 CA Zwijndrecht • The Netherlands • Telefoon +31-(0)78-610 24 33 • Service afd. +31-(0)78-610 22 88 • Fax +31-(0)78-610 15 82
• E-mail sales@getinge.nl

DR. WEIGERT NEDERLAND B.V.

3Clean

3Clean, hygiëne voor alles

Dr. Weigert staat voor reinigings- en desinfectieprocessen op het hoogste niveau: voor een betere efficiëntie, meer zekerheid en behoud van materiaalkwaliteit. Het nieuwe neodisher concept voor het machinaal reinigen en desinfecteren van medische producten heet **3Clean** neodisher, **MediClean Forte**, neodisher **SeptoClean** en neodisher **DuoClean**. Het flexibele systeem voor optimale reiniging biedt voor alle soorten oppervlakken en alle soorten vervuilingen de juiste oplossing. Specifiek inzetbare reinigingsmiddelen en processen garanderen perfecte reiniging, of het nu roestvaststaal, titanium of aluminium betreft. Neodisher, door tientallen jaren ontwikkeling en praktijkervaring altijd zekere resultaten.



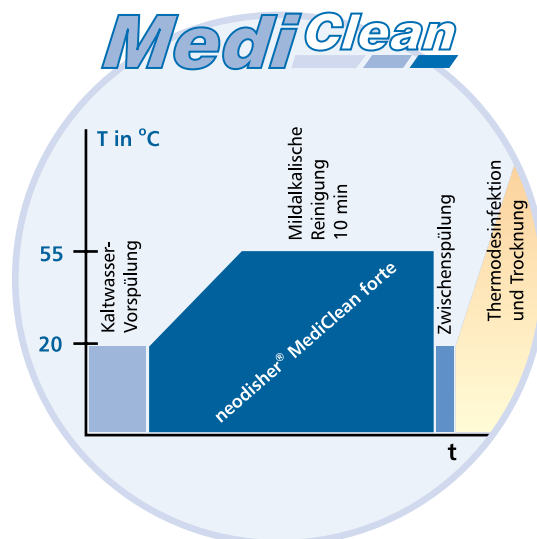
Reiniging komt op de eerste plaats

Reiniging staat aan het begin van alle processen om instrumenten (opnieuw) geschikt te maken voor gebruik. Schone instrumenten zijn een voorwaarde voor een succesvolle desinfectie en sterilisatie. Alleen efficiënte, reproduceerbare, gedocumenteerde en gevalideerde processen bieden daarbij de garantie voor de noodzakelijke zekerheid. De speciale betekenis van een efficiënte reiniging wordt in samenhang met vCJD (de variant van de ziekte van Creutzfeldt-Jakob) duidelijk. Het tot een minimum terugbrengen van het risico op een overdracht door met prionen besmette instrumenten is een uitdaging.

Efficiëntie en behoud van kwaliteit

Bij de machinale reiniging en desinfectie van medische producten is de balans tussen efficiëntie, zekerheid en behoud van kwaliteit erg belangrijk. De specifieke eisen die aan de reiniging worden gesteld, worden door de soort en mate van verontreiniging alsmede door de diversiteit en de verschillende eigenschappen van de diverse materialen bepaald. Naast efficiëntie is materiaal bescherming van groot belang.

Het neodisher 3Clean concept biedt voor alle situaties de juiste oplossing: 3 producten, 3 procédés, en een hoge flexibiliteit dankzij aan de situatie aangepaste processen.



Commissies en werkgroepen:

De stand van zaken

Eenige jaren geleden heeft het uiterlijk van Parametric Release een facelift gekregen. Nu is de inhoud van het tijdschrift aan de beurt. Goede communicatie is van belang en duidelijkheid speelt een grote rol. Thema nummers zijn een goed voorbeeld van duidelijk en overzichtelijk informatie verzamelen en verspreiden. Daarnaast introduceren wij een nieuwe rubriek, waarin de werkgroepen en commissies binnen de CSC laten zien waar ze mee bezig zijn. In dit nummer stellen wij de werkgroepen voor met een korte omschrijving van de doelstelling per werkgroep/commissie. In de volgende edities vindt u daarna steeds een stand van zaken. De commissies vindt u ook terug op de website www.cscnl.net. Wilt u aan de hand van de introductie van deze rubriek reageren of contact opnemen met een commissie? Stuur dan een e-mail naar die commissie, of naar de redactie van PR.

PR commissie

Voorzitter	Peter van Alphen
Secretaris	Esther Thomeer
Penningmeester en advertentiebeheer	Theo Konijn
Redactiecoördinatie	Studio Saffier

Contact: pr@cscnl.net

De PR commissie is verantwoordelijk voor de redactie van Parametric Release. De leden houden zich bezig met de inhoud van het blad en de thema's, contacten met de industrie (adverteerders/sponsors), productie en verspreiding van het tijdschrift. Op dit moment is de commissie in gesprek met een vijfde medewerker als toevoeging aan het redactieteam.

Opleidingen commissie

Voorzitter	Dhr. R. Beck
Commissieleden	Dhr. P. Belgraver Mevr. A. Poth Dhr. P. de Haas J. van Houtum Dhr. R. Lubbe
CSC gecommitteerde bij L.O.I.	Mevr. M. Jungblut

Contact: opleidingen@cscnl.net

De opleidingen commissie houdt zich bezig met het (in samenwerking met LOI) ontwikkelen en bijhouden van het lesmateriaal voor de opleiding MSMH (medew. steriele medische hulpmiddelen), het mede verzorgen van de mondelinge lesdagen en het afnemen en controleren van examens met de LOI.

Resultaten van het voorjaarsexamen van de LOI opleiding

Voorjaarsexamen 2006	kandidaten	geslaagd	% geslaagd
Medewerker steriele medische hulpmiddelen	67	41	61.0
Basisdiploma steriliseren	7	5	71.4
Kaderopleiding sterilisatieafdeling	9	7	77.8
Management, instrumenten-leer en materiaalkennis	3	-	0

Nieuwe opleiding moet leiden tot erkenning

De opleidingen commissie werkt aan een projectplan voor een nieuwe opleidingsvorm voor medewerkers op de CSA. Het belangrijkste doel hiervan is om op de langere termijn te komen tot erkenning van het beroep van Medewerker Steriele Medische Hulpmiddelen. Het concept bestaat uit een MBO opleiding bij een ROC centrum, waarbij de leerling één dag per week naar school gaat. Daarnaast heeft de leerling een stageplaats binnen het ziekenhuis. Op de CSA is een praktijkbegeleider aanwezig voor ondersteuning tijdens de stage. Het streven is om de eerste opleiding te starten in september 2007. Na een eerste samenwerking tussen LUMC en ROC Leiden willen we de opleiding ook binnen andere ROC's en in samenwerking met andere ziekenhuizen gaan aanbieden. Meer info volgt op de website en binnen deze rubriek in een volgende PR.

Congres Commissie

Algemeen contactpersoon en verantwoordelijke standruimte(n)	Peter Belgraver
Financieel verantwoordelijke	Hans Lingeman

Contact: congres@cscnl.net

Momenteel bereidt de congrescommissie de najaarsvergadering van de CSC voor. Daarnaast is de commissie op zoek naar een geschikte locatie waarmee we een meerjaren overeenkomst willen sluiten. Aspecten als ligging, faciliteiten en natuurlijk de kosten spelen een rol. Geen eenvoudige zaak, wij houden u op de hoogte!



[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



Miele
PROFESSIONAL

Technische commissie

Voorzitter	Arjan van Drongelen
Secretaris	Hans Lingeman
Sub Cie helixen, voorzitter	Heinze Sikkema
Contact SFERD	Peter van Alphen

Contact: tech@cscnl.net

Onder de technische commissie vallen de werkgroep Helix, Stuurgroep flexibele endoscopen reiniging desinfectie (SFERD) en de normcommissie. De werkgroep Helix is samengesteld naar

aanleiding van het voorjaarscongres en is zich momenteel aan het inlezen. De SFERD heeft tot doel de gang van zaken rond flexibele scopen beter te regelen. In deze stuurgroep zitten naast 2 deelnemers van de CSC ook 2 deelnemers van de VDSMH, 2 deelnemers van de VHIG en 2 deelnemers van de SEVA (vakgroep endoscopieverpleegkundige). Doelstelling van de stuurgroep is te komen tot een landelijk document dat leidt tot kwaliteitsverbetering. De stuurgroep is inmiddels drie keer bij elkaar geweest. Op dit moment worden binnen de stuurgroep werkgroepen geformeerd die per regio ieder aan een deel van een kwaliteitshandboek moeten gaan werken. De normcommissie komt in PR 26 aan de orde.

Geen schone wet- en regelgeving?!

Voor de validatie van sterilisatoren is alles duidelijk geregeld. Het Besluit gesteriliseerde medische hulpmiddelen in ziekenhuizen (BGHZ) uit 1983 geeft aan dat de apparatuur voor het doel geschikt moet zijn en periodiek op het goed functioneren gecontroleerd moet worden. Hieraan wordt door dagelijkse, wekelijkse en jaarlijkse controle en validatie invulling gegeven. De norm EN 554 en de richtlijnen uit de 6100-serie geven technische invulling aan deze controles en validatie.

Door: Arjan van Drongelen en Adrie de Bruijn, RIVM 

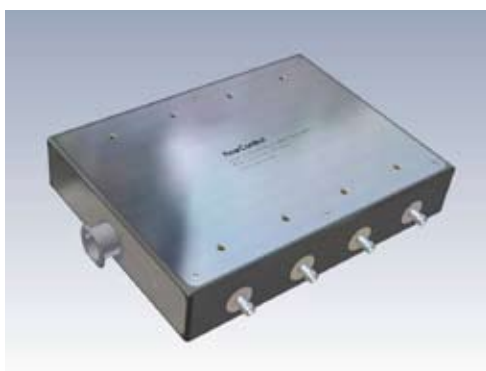
Voor desinfecterende wasmachines ligt de zaak minder duidelijk. Het BGHZ vermeldt deze machines niet expliciet. Wel geeft het besluit in artikel 3 aan dat de microbiologische contaminatie van de te steriliseren hulpmiddelen moeten worden beheerst. De enige manier om hieraan te kunnen voldoen is het op een reproduceerbare wijze reinigen en desinfecteren van de hulpmiddelen. En eigenlijk is er maar één manier om dit aan te tonen: het valideren van de reinigings- en desinfectieprocessen. Een goede reiniging is niet alleen cruciaal voor een steriel product maar zal er ook voor zorgen dat het hulpmiddel goed blijft functioneren. Veel ziekenhuizen geven aan dat zij hun wasmachines valideren, maar dat blijft dan beperkt tot het opmeten van de temperatuur en controle van de dosering. Naar het reinigende effect wordt door (bijna) geen enkel ziekenhuis gekeken. De prestaties van een wasmachine kunnen echter niet goed worden beoordeeld zonder naar het reinigende effect te kijken. Naar aanleiding van het voorkomen van prionen heeft IGZ in juni 2002 een brief gestuurd naar de CSC, vDSMH, NEN en WIP. IGZ wijst in haar brief op het belang van

een goede reiniging en verzoekt het veld om een effectiviteitsmeting van de reinigingsmethoden in de richtlijnen of de professionele standaarden op te nemen. IGZ verwijst daarbij naar de ninhydrine test zoals die door het RIVM is uitgewerkt. De WIP heeft in 2005 een richtlijn gepubliceerd over de validatie van reinigings- en desinfectieprocessen, waarin in staat aangegeven hoe validatie moet worden uitgevoerd. De eisen, controles en testen die in de normreeks ISO 15883 staan beschreven, zijn een uitstekende basis voor validatie van de reinigings- en desinfectieprocessen. En er wordt momenteel gewerkt aan de vertaling van deze normen, zodat deze toegankelijker zijn voor iedereen. Binnen de normcommissie Steriliseren en Steriliteit zal er binnenkort gewerkt gaan worden aan een technisch inhoudelijke validatierichtlijn voor desinfecterende wasmachines, waarvoor ISO 15883 een belangrijk uitgangspunt zal zijn.

Kortom: Aan de wettelijke eis uit het BGHZ dat de microbiologische contaminatie moet worden beheerst kan alleen invulling worden gegeven door een gevalideerd reinigingsproces. En hoewel er nog geen specifieke uitgewerkte Nederlandse richtlijn is, zijn er al verscheidene documenten die voor validatie van reinigingsprocessen als handvat kunnen dienen.

Ontwikkelingen

Robouw heeft de afgelopen 12 jaar bewezen zeer innovatief te zijn op het gebied van specifiek de Centrale Sterilisatie Afdelingen in ziekenhuizen. Zo is centrale sterilisatie uitgegroeid tot een van de grootste specialisaties van deze firma. Mede hierdoor raakten wij bekend met het algehele probleem van het schoonmaken van buizen. De stap naar het zoeken van een oplossing hiervoor, bracht ons bij het EURECA project en is hieronder in 2002 gestart met het ontwikkelen van het Flow Control Blok.



Het blok bestaat uit 8 aansluitingen waarop alle holle instrumenten in de desinfector kunnen worden aangesloten. Met een volgend blok is uitbreiding naar 16 aansluitingen mogelijk. Het woord "flow control" zegt het al: we krijgen dan een indicatie of er sprake is geweest van enige reiniging. Indien er onvoldoende doorspoeling is geweest gaat er een rood ledje branden. Momenteel bevindt de ontwikkeling zich in de eindfase, ofwel de testfase. Vandaar dat over de precieze werking van het blok, nog geen gedetailleerde gegevens kunnen worden vrijgegeven. Naar verwachting zal het blok eind dit jaar beschikbaar komen en in de loop van 2007 in productie worden genomen.

Ron van Dijk

Thema's in voorbereiding

Voor het volgende thema nummer is de redactie van PR geïnteresseerd in relevante informatie over hersterilisatie van disposables. Heeft u informatie en/of materiaal voor publicatie, neemt u dan contact op met Esther Thomeer: emthomeer@diac-leiden.nl

Colofon

Parametric Release is een uitgave van de Centrale Sterilisatie Club en verschijnt driemaal per jaar. www.cscnl.net

Redactie

Esther Thomeer, *secretaris*
Theo Konijn, *advertentiebeheerder*
Peter van Alphen, *voorzitter*
Studio Saffier, *redactiecoördinatie*

Vormgeving, opmaak en productiebegeleiding

Studio Saffier, Nijkerkerveen

Drukwerk

drukkerij Brummelkamp, Hoofddorp

Redactionele inzendingen worden op prijs gesteld en worden door de redactie, samen met de inzender, op publicitaire waarde beoordeeld. De redactie is verantwoordelijk voor alle niet gesigioneerde artikelen.

Voor de volgende uitgave dienen inzendingen **voor 29 oktober 2006** (in Word, platte tekst) bij de secretaris te zijn, met begeleidende schriftelijke tekst.

Overname van teksten is alleen toegestaan met bronvermelding, na toestemming van de secretaris.

Esther Thomeer

Secretaris PR
Diaconessenhuis Leiden
Postbus 9650
2300 RD Leiden
emthomeer@diac-leiden.nl

Informatie, opdrachten, advertenties en abonnementen

Wijngaard 129
8212 CH Lelystad
mwg.konijn@12move.nl

www.cscnl.net